

iBiotec® KARTA TECHNICZNA

MARKA PRODUCENTA

GALVA ZN+ ULTRA BRILLANT Aeroszol

PREPARAT DO CYNKOWANIA NA ZIMNO

METALIZACJA - POPRAWKI - WYKOŃCZENIE SUPER POŁYSK

OPIS

Preparat do cynkowania na zimno zapewniający długotrwałą ochronę wszelkich elementów z metali żelaznych i stopów. Zapewnia powłokę o jednorodnej grubości i jednolitym wyglądzie, typu super połysk, charakteryzującą się najwyższą jakością wykończenia. Jest odporny na temperaturę do 550°C bez utraty swoich właściwości mechanicznych i estetycznych, dzięki czemu może być nakładany na elementy narażone na działanie bardzo wysokich temperatur. Ponadto uzyskana powłoka nadaje się do spawania (z wyjątkiem spawania w atmosferze argonu).

Podstawowe zalety preparatu GALVA ZN+ ULTRA BRILLANT:

- Cynkowa powłoka ochronna uzyskana w 100% dzięki reakcji redoks
- Ochrona przed korozją termiczną i chemiczną
- Trwała powłoka o jednorodnej grubości, bez zacieków, odporna na uszkodzenia mechaniczne (zwłaszcza w przypadku połączeń gwintowanych)
- Bardzo duża wydajność, duża siła krycia, bardzo krótki czas schnięcia (powierzchnia sucha w dotyku już po 4 minutach), możliwość stosowania w każdych warunkach
- Doskonała jakość wykończenia super połysk
- Po całkowitym spolimeryzowaniu (24 godz. w 25°C) powłokę można lakierować przy użyciu dowolnego zestawu farb
- Nie trzeba przedmuchiwać głowicy aeroszolu po zakończeniu rozpylania.

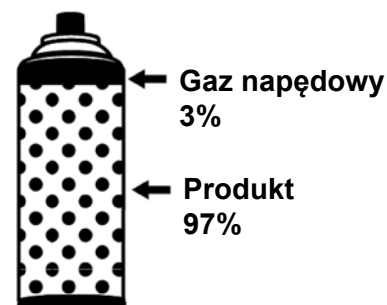
Zapewnia skuteczną ochronę wszystkich metali ocynkowanych, po wykonaniu poprawek mechanicznych lub po spawaniu. Chroni powierzchnie metali przed korozją i utlenianiem.

ZAKRES TEMP. UŻYTKOWYCH: OD -50°C DO +550°C.

UMOŻLIWIA SPAWANIE I LAKIEROWANIE

ZASTOSOWANIA

- Ochronna powłoka cynkowa
- Zabezpieczanie wszelkich niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- Uzupelnienie ocynku ogniowego
- Estetyczne wykończenie powierzchni
- Uzupelnienie powłoki ochronnej po obróbce mechanicznej lub spawaniu
- Przygotowanie powierzchni
- Zabezpieczanie słupów energetycznych, band ochronnych, znaków sygnalizacyjnych
- Kominy przemysłowe, złączki, orurowanie
- Korpusy maszyn, obudowy, karoserie, elementy architektury
- Łby nitów, elementy złączne, śruby i nakrętki
- Korpusy silników elektrycznych, pomp, zegarów wodnych
- Zawiasy, drzwi i konstrukcje stalowe
- Siatki, ogrodzenia, bramy
- Urządzenia sanitarne, pompy ciepła, urządzenia klimatyzacyjne
- Instalacje grzejne, obrzeża zasobników retencyjnych
- Urządzenia elektryczne, urządzenia transportowe, instalacje sanitarne
- Zabezpieczanie gwoździ i wkrętów przed nałożeniem zaprawy gipsowej
- Konstrukcje, elementy metalowe
- Oczyszczalnie ścieków
- Obory, stajnie
- Elementy małej architektury



3-krotnie większa wydajność

iBiotec® MMCC Polska

50-542 Wrocław – ul. Żegiostowska 5 – tel./fax: 71 78 37 888 – 71 78 37 900

ISO 9001 - ISO 14001 - OH SAS 18001 - SMI

Zobacz fabrykę producenta na



Tec Industries service

DO ZASTOSOWAN PROFESJONALNYCH

Prosimy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

Informacje zamieszczone w niniejszym dokumencie odzwierciedlają aktualny stan naszej wiedzy odnośnie danego produktu. Podajemy je w dobrej wierze. Jednocześnie przypominamy użytkownikowi, iż stosowanie produktu do innych celów niż te, do jakich został on opracowany, może wiązać się z wystąpieniem potencjalnych zagrożeń. Równocześnie klient zobowiązuje się przyjąć w całości nasze ogólne warunki sprzedaży, a zwłaszcza klauzulę dotyczącą granicy odpowiedzialności producenta.

Data wersji karty: 07/10/2014 – Nr wersji: 07

GALVA ZN + ULTRA BRILLANT Aerosol

PREPARAT DO CYNKOWANIA NA ZIMNO

METALIZACJA - POPRAWKI - WYKOŃCZENIE SUPER POŁYSK

WYDAJNOŚĆ Z 1 AEROZOLU: 10 m²

WIĘKSZA JEDNORONOŚĆ POWŁOKI

Preparat do cynkowania na zimno GALVA ZN+ULTRA BRILLANT nałożony prawidłowo, bez nadmiaru, na powierzchnie wymagające ochrony przed korozją, zapewnia powłokę ochronną o jednorodnej strukturze i grubości, bez zacieków i efektu skórki pomarańczy.

LEPSZA OCHRONA

Norma EN ISO 9227:2012 określa warunki wykonywania badań korozyjnych w rozpylonej solance oraz wymagania dotyczące wytrzymałości zabezpieczonej powierzchni na działanie czynników fizycznych, chemicznych i biologicznych.

Norma ISO 4628-3 określa sposoby oceny stopnia zardzewienia zabezpieczonej powierzchni po przeprowadzeniu badań korozyjnych w rozpylonej solance.

WIĘKSZA ODPORNOŚĆ

Spolimeryzowana powłoka cynkowa charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do zabezpieczanych powierzchni i bardzo dobrą odpornością na zarysowania. Ocynk spolimeryzowanej powłoki jest stabilny i nie przechodzi na inne powierzchnie podczas przenoszenia i posługiwania się zabezpieczonymi wyrobami, spełnia wymagania normy ISO 1461.

Stopień przyczepności powłoki (ocena zmian wyglądu, spękań i odspojenia powłoki) oceniany jest w badaniach tłoczności zgodnie z normą EN ISO 1520.

WYTRZYMAŁOŚĆ POWŁOKI NA DZIAŁANIE ROZPYLONEJ SOLANKI: > 2808 GODZIN

OPAKOWANIE

Kod artykułu: 514665 – aerosol 650 ml – pakowane w kartonach po 12 sztuk.

iBiotec[®] MMCC Polska

50-542 Wrocław – ul. Żegiestowska 5 – tel./fax: 71 78 37 888 – 71 78 37 900

ISO 9001 - ISO 14001 - OH SAS 18001 - SMI

Zobacz fabrykę producenta na



Tec Industries service

DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH

Prosimy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

Informacje zamieszczone w niniejszym dokumencie odzwierciedlają aktualny stan naszej wiedzy odnośnie danego produktu. Podajemy je w dobrej wierze. Jednocześnie przypominamy użytkownikowi, iż stosowanie produktu do innych celów niż te, do jakich został on opracowany, może wiązać się z wystąpieniem potencjalnych zagrożeń. Równocześnie klient zobowiązuje się przyjąć w całości nasze ogólne warunki sprzedaży, a zwłaszcza klauzulę dotyczącą granicy odpowiedzialności producenta.

Data wersji karty: 07/10/2014 – Nr wersji: 07

GALVA ZN + ULTRA BRILLANT Aerosol

PREPARAT DO CYNKOWANIA NA ZIMNO

METALIZACJA - POPRAWKI - WYKOŃCZENIE SUPER POŁYSK

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

WŁAŚCIWOŚĆ*	NORMA	WARTOŚĆ	J.M.
Postać	ocena wizualna	gęsta ciecz	-
Kolor	ocena wizualna	szary metaliczny	-
Zapach		rozpuszczalnikowy	-
Stan fizyczny	-	ciecz	-
Gęstość w 25°C	NF EN ISO 2811-1	1105	kg/m ³
Rodzaj żywicy	-	kompozytowa	-
Zakres temperatur użytkowych	-	od -50 do +550	°C
Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym	NF EN 22719	brak	°C
Grubość powłoki po nałożeniu	-	10	µm
Grubość powłoki po wyschnięciu	-	6	µm

* wyniki pomiarów dotyczą substancji czynnej

CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia w 25°C – powierzchnia sucha w dotyku	4,5 minuty
Czas schnięcia w 25°C – powierzchnia niewrażliwa na uszkodzenia mechaniczne	7 minut
Czas całkowitej polimeryzacji w 25°C	24 godziny

SPOSÓB UŻYCIA

Wstrząsnąć mocno pojemnikiem do oddzielenia się kulki mieszającej. Rozpylać z odległości od 15 do 20 cm od zabezpieczanej powierzchni, unikając nadmiaru, w razie potrzeby nakładać dwie warstwy na krzyż. Nie rozpylać z odległości większej niż zalecana! Może to spowodować niedostateczną przyczepność powłoki. Cząsteczki cynku muszą chemicznie związać się z atomami żelaza w celu zapewnienia jak najmniejszej kinetyki utleniania, stanowiącej zasadę cynkowania. W celu zapewnienia długotrwałej ochrony zabezpieczane powierzchnie należy starannie przygotować, tzn. odtłuścić, oczyścić i osuszyć. Zabezpieczane powierzchnie nie mogą zawierać śladów rdzy ani zgorzeli. W razie potrzeby należy je oczyścić szczotką stalową lub przeszlifować. Aerosol wyposażony jest w specjalną głowicę umożliwiającą rozpylanie w dowolnym położeniu. Nie jest też konieczne przedmuchiwanie dyszy po zakończeniu pracy.

Porada: trzymając aerozole na płasko możesz znacznie skrócić czas mieszania.



iBiotec[®] MMCC Polska

50-542 Wrocław – ul. Żegiestowska 5 – tel./fax: 71 78 37 888 – 71 78 37 900

ISO 9001 - ISO 14001 - OH SAS 18001 - SMI

Zobacz fabrykę producenta na



Tec Industries service

DO ZASTOSOWAN PROFESJONALNYCH

Prosimy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

Informacje zamieszczone w niniejszym dokumencie odzwierciedlają aktualny stan naszej wiedzy odnośnie danego produktu. Podajemy je w dobrej wierze. Jednocześnie przypominamy użytkownikowi, iż stosowanie produktu do innych celów niż te, do jakich został on opracowany, może wiązać się z wystąpieniem potencjalnych zagrożeń. Równocześnie klient zobowiązuje się przyjąć w całości nasze ogólne warunki sprzedaży, a zwłaszcza klauzulę dotyczącą granicy odpowiedzialności producenta.